

VELOSIT® PU 412

Imprimante y sellador a base de poliuretano



Campo de aplicación

VELOSIT PU 412 es un imprimante a base de poliuretano, de un solo componente, que provee una excelente adherencia a una diversidad de sustratos como concreto (seco, húmedo o mojado), cerámica, azulejos, vidrio, metal, mármol, etc. Because of its low viscosity, VELOSIT PU 412 penetrates well into porous substrates resulting in good adhesion. Las aplicaciones típicas incluyen:

- Imprimante para mejorar la adherencia de los impermeabilizantes de poliuretano
- Sellador de superficies porosas

Propiedades

VELOSIT PU 412 se caracteriza por:

- Excelente adherencia al sustrato
- Monocomponente
- Elongación de 300%
- Excelente penetración y propiedades humectantes
- Buen rendimiento
- Aplicación sobre sustratos secos, húmedos o mojados

- Resistente al agua y ciclos de hielo y deshielo

Aplicación

1.) Preparación del sustrato

a.) Sustratos minerales (concreto, mampostería, piedra natural compatible con cemento) se deben preparar por medios mecánicos como chorro de arena, escarificado, shot blasting o lavado con agua a presión (>100 bar/1450 psi) para remover todos los agentes que puedan afectar la adherencia. El sustrato debe estar firme, sólido, limpio, rugoso, tener poro abierto y capacidad de soporte de carga. Los requerimientos mínimos para adherencia son de 1.0 MPa (145 psi) y una resistencia a la compresión de 20 MPa (2900 psi). Valores de resistencias menores son aceptables si un valor de adherencia menor es permitido.

Se puede recubrir VELOSIT PU 412 después que haya secado, pero antes de 48 horas.

b.) Los sistemas aislantes de espuma o poliuretano extruido deben de estar completamente adheridos al sustrato y libres de sustancias que afecten la adherencia antes de aplicar VELOSIT® PU 412.



2.) Proceso

VELOSIT® PU 412 se aplica con brocha o rodillo, sobre soportes secos, húmedos o mojados, libres de agua empozada.

3.) Curado

VELOSIT® PU 412 no requiere curado y se puede recubrir tan pronto esté seco al tacto, aproximadamente entre 4 y 6 horas, hasta un máximo de 48 horas. No se recomienda utilizar en áreas interiores con poca ventilación.

Estimación y rendimiento

El consumo depende de la rugosidad de la superficie. Una cubeta de 20 kg de VELOSIT® PU 412 rinde aproximadamente:

Imprimante sobre concreto:	150 m ² (0.13 kg/m ²)
Imprimante sobre PU:	200 m ² (0.10 kg/m ²)
Sellador de concreto:	100 m ² (0.20 kg/m ²)

Limpieza

VELOSIT® PU 412 se puede remover con xileno. Una vez curado, VELOSIT® PU 412 se tiene que remover por medios mecánicos.

Propiedades físicas

Color:	Amber/transparente
Viscosidad 23°C, mPas:	45 ± 5
Densidad:	0.95 ± 0.05
Secado al tacto 23°C, 60%:	4 - 6 horas
Repintado 23°C, 60%:	12 - 24 horas
Temperatura del sustrato:	5 – 50°C* (40-120°F)

* observar punto de rocío!

Tensión:	30 MPa (4351 psi)
Adherencia*:	4.0 MPa (580 psi)

(falla de concreto)

Clasificación de fuego EN13501-1: Clase E

Presentación

VELOSIT® PU 412 esta disponible en lata de 20 kg.

Almacenamiento

VELOSIT® PU 412 se puede almacenar en su envase original, cerrado, hasta por 12 meses a temperatura entre 5-25°C (40-77°F) en lugares secos y cubierto de luz solar.

Seguridad

Por favor observe las recomendaciones de seguridad y manipulación establecidas en la ficha de seguridad vigente.

Recomendaciones

VELOSIT® PU 412 está disponible únicamente para instaladores profesionales.

Todas las características de los productos descritos se determinan en condiciones controladas de laboratorio, de acuerdo con las normas internacionales pertinentes. Los valores determinados en el lugar de trabajo pueden no ajustarse a los valores indicados.

Por favor utilice siempre la última ficha técnica, disponible en nuestra página web www.velosit.de.

Fecha

July 2016

Fabricante

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn-Bad Meinberg
Germany

