

PRO DUR 31 GEL

Adhesivo Epóxico

Aplicación

- Una vez mezclado el producto debe ser usado inmediatamente.
- Aplicar utilizando llana o espátula. Se debe aplicar en capas no superiores a los 3 cm para evitar retracciones térmicas.
- Las herramientas y los instrumentos utilizados deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con diluyente o aguarras.
- La temperatura de aplicación debe estar sobre los 10°C, e idealmente debe encontrarse entre los 18 y 25°C, pues a mayor temperatura disminuye el tiempo de trabajabilidad y/o pot life.
- El producto utilizado en el anclaje endurece en aproximadamente dos a tres horas, dependiendo de la porción utilizada y de la temperatura ambiente.

Aceleración de Fraguado

- Calentar *el elemento a anclar* hasta un máximo de 80°C al momento de la colocación. Si esta operación se hace a fuego directo, se recomienda aplicar el calor en la parte del perno que queda afuera de la perforación.
- La temperatura de la mezcla debe estar comprendida entre 20 y 30°C al momento de su colocación.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Es responsabilidad del proyecto o del diseñador definir las características y geometría de la perforación y fijar la profundidad y características de anclaje de acuerdo a las necesidades de la obra.
- Mantener el material lo más cercano a los 21°C. Almacenar a temperatura ambiente 24 horas antes de usarlo.
- No calentar con llama el producto directamente.
- Una vez finalizado el pot life de la mezcla, el producto puede alcanzar altas temperaturas, por lo que se recomienda el uso de guantes para su manipulación.
- No mezclar mas de un juego a la vez.
- Los componentes del epóxico pueden causar irritación. Evite el contacto con los ojos y la piel.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Aspecto

Parte A (resina) :Pasta color Blanco

Aspecto Parte B (cataliz.):

Pasta Café oscuro

Aspecto A+B :

Pasta Gris verdoso oscuro

- No aplicar sobre superficies con agua estancada.
- No aplicar cuando el hormigón tiene temperaturas inferiores a los 4°C.

Relación de Mezcla: 2 partes de Resina(A)
con 1 parte de catalizador(B).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Nº	ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN EPÓXICO TIPO IV, grado 2	PRO DUR 31 GEL
1	Densidad			1,6 +/- 0,1 kg/m ³
2	Viscosidad Brookfield			9280 Pa *s
3	Gel Time	C-881/C 881M-02	30 mínimo	48 +/- 3 min
4	Adherencia por tracción	ASTM D-4541		4,9 +/- 0,3 Mpa
5	Absorción de agua	C-881/C 881M-02	1% máximo	0.3% +/- 0,1
6	Resistencia a la Temperatura (HDT) a 7 días	C-881/C 881M-02	50°C mínima	51,3°C +/- 0,1
7	Resistencia a la Compresión a los 7 días	C-881/C 881M-02	70,0 MPa	78,1+/- 1,6 MPa
8	Módulo de Compresión	C-881/C 881M-02	1400 MPa	1480 +/- 30 MPa
9	Resistencia a la Tracción a los 7 días	C-881/C 881M-02	50,0 MPa	55 +/- 3 MPa
10	Elongación de Ruptura	C-881/C 881M-02	1% mínimo	5% +/- 1
11	Tensión máxima de flexión	ASTM D-790		35,5 +/- 9 MPa
12	Deformación ante flexión	ASTM D-790		1,34 +/- 0,15%

