

# PRO DUR 31 GEL

## Adhesivo Epóxico

### DESCRIPCION

PRO DUR 31 GEL es un material epóxico bicomponente, diseñado para funcionar como un adhesivo tixotrópico de endurecimiento rápido, logrando además una unión rígida de alta resistencia mecánica y química; utilizado para pega de diferentes materiales y anclajes de pernos y varillas.

### USOS

PRO DUR 31 GEL es un adhesivo de alta calidad y que está especialmente diseñado para:

- Anclaje de pernos, fierros, soportes, tirantes, varillas y maquinaria.
- Llenado de grietas, huecos y vacíos.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Como masilla sellante en la inyección de fisuras
- Como adhesivo en elementos de hormigón, asbesto cemento, piedra, mármol, metales, vidrios, unión de elementos prefabricados, uniones de acero en hormigón.
- Reparaciones de aristas y caras de hormigón a la vista.

### VENTAJAS

- En estado fresco es trabajable y de fácil mezclado.
- Su consistencia tixotrópica, permite aplicaciones en superficies laterales y horizontales en altura.
- En estado endurecido posee una elevada resistencia a los esfuerzos mecánicos, al desgaste y al impacto.
- Insensible a la humedad. Actúa como adherente sobre superficies secas o húmedas exentas de agua libre.
- Resistencia a ataques químicos como ácidos, gasolina, soluciones alcalinas y aceite.
- No produce daño en las piezas unidas.
- Fácil de dosificar.

### RENDIMIENTO

PRO DUR 31 GEL está compuesto por dos componentes que se mezclan en una relación 2:1, base peso. Las proporciones de cada unidad han sido preestablecidas y envasadas en unidades de: 1 kit o juego de 1 kilo. Como material de llenado y anclaje, el rendimiento aproximado es de 1,7 kg/m<sup>2</sup> en 1 mm de espesor.

### APLICACIÓN

#### Preparación de la Superficie

- El hormigón sobre el que se va a aplicar debe tener mínimo 28 días de curado y poseer una superficie abierta y texturizada.
- Se debe remover todo elemento que inhiba una buena adherencia, retire polvo, partes sueltas o mal adheridas, aceite, grasa, pintura y los compuestos de curado, es recomendable utilizar como paso final de la limpieza aspiradora o agua a presión.
- Luego se debe comprobar esparciendo un poco de agua sobre la base, si esta se absorbe significa que la superficie está lista para tratar; y si esta forma gotas sobre la superficie, significa que aún existen restos de desmoldante, grasa o aceite, por lo que debe ser tratada nuevamente, hasta obtener los resultados deseados.

#### Para elementos de anclaje se debe considerar :

1. La profundidad típica de la perforación puede ser de 9 a 15 veces el diámetro del elemento a anclar.
2. El diámetro típico de la perforación es 1/8" – 1/4" (0.32 cm – 0.635 cm) mayor que el diámetro del elemento a anclar.
3. Los espacios entre anclaje y anclaje deben ser mínimo diez veces el diámetro del elemento con espacios iguales entre hueco y hueco.
4. Limpiar con anterioridad el elemento de anclaje asegurando que esté libre de óxidos, grasas o cualquier otro material contaminante que impida una buena adherencia.
5. Normalmente el anclaje se pone en servicio a las 24 horas de realizado, considerando una temperatura ambiente de 20°C.

#### Instrucciones de Mezclado

- Vaciar totalmente el contenido del tarro de la parte B, dentro del el tarro que contiene la parte A utilizando una espátula.
- Agitar vigorosamente en forma manual o mecánica, durante 3 a 5 minutos, hasta que el producto quede de un color gris verdoso oscuro totalmente homogéneo, no olvide mezclar el material que queda en el fondo y en las paredes del tarro.

